



evropský
sociální
fond v ČR



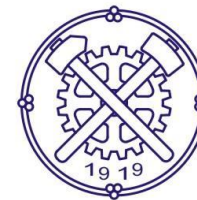
EVROPSKÁ UNIE



MINISTERSTVO ŠKOLSTVÍ,
MLÁDEŽE A TĚLOVÝCHOVY



OP Vzdělávání
pro konkurenceschopnost



INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ

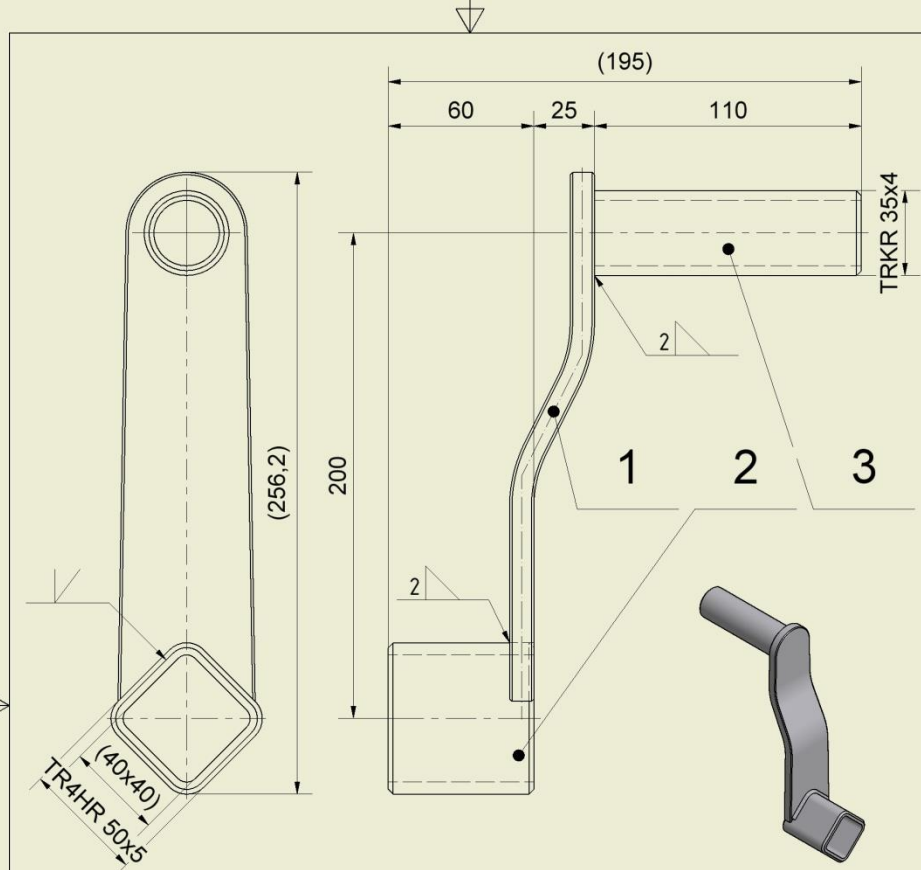
ZOBRAZOVÁNÍ A KÓTOVÁNÍ STROJNÍCH SOUČÁSTÍ (VZORY)

INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ

VÝKRESY SVARKŮ

TATO RUČNÍ KLIKA JE SVAŘENA ZE 3 DÍLŮ. Z HLEDISKA
TECHNICKÉHO KRESLENÍ SE JEDNÁ V PODSTATĚ O VÝKRES SESTAVENÍ,
DOPLNĚNÝ ÚDAJI PRO SVAŘOVÁNÍ A PŘÍPADNÉ NÁSLEDNÉ OBRÁBĚNÍ.





5	komaxit RAL 7250			1
4	svařování	materiál EB 121	0,05	1
3	trubka	\klicka_svarovana\trubka	0,34	1
2	náboj	\klicka_svarovana\naboj	0,39	1
1	rameno	\klicka_svarovana\rameno	0,84	1

POZ	NÁZEV (POPIS)	NORMA-ROZMĚR/SOUBOR	HMOT.V KG	KS
-----	---------------	---------------------	-----------	----

Kreslil:	Třída (společnost):	Datum:	Hlavní měřítko:	Celková hmotnost:
GAR	sps_vitkovice	1.3.2007	1:2	1,6 kg

Střední průmyslová škola



Ostrava - Vítkovice

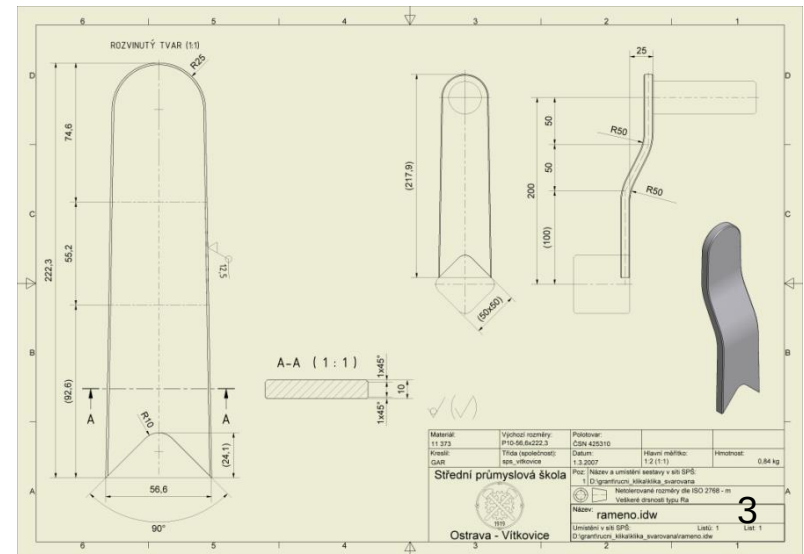
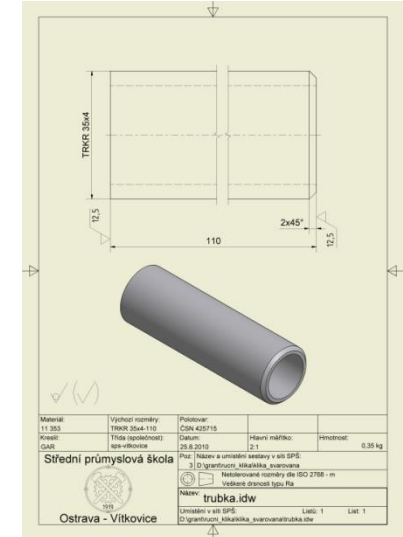
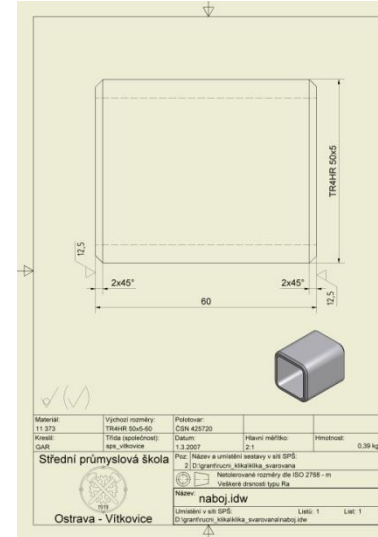
Poz: Název a umístění nadřazené sestavy v síti SPŠ:

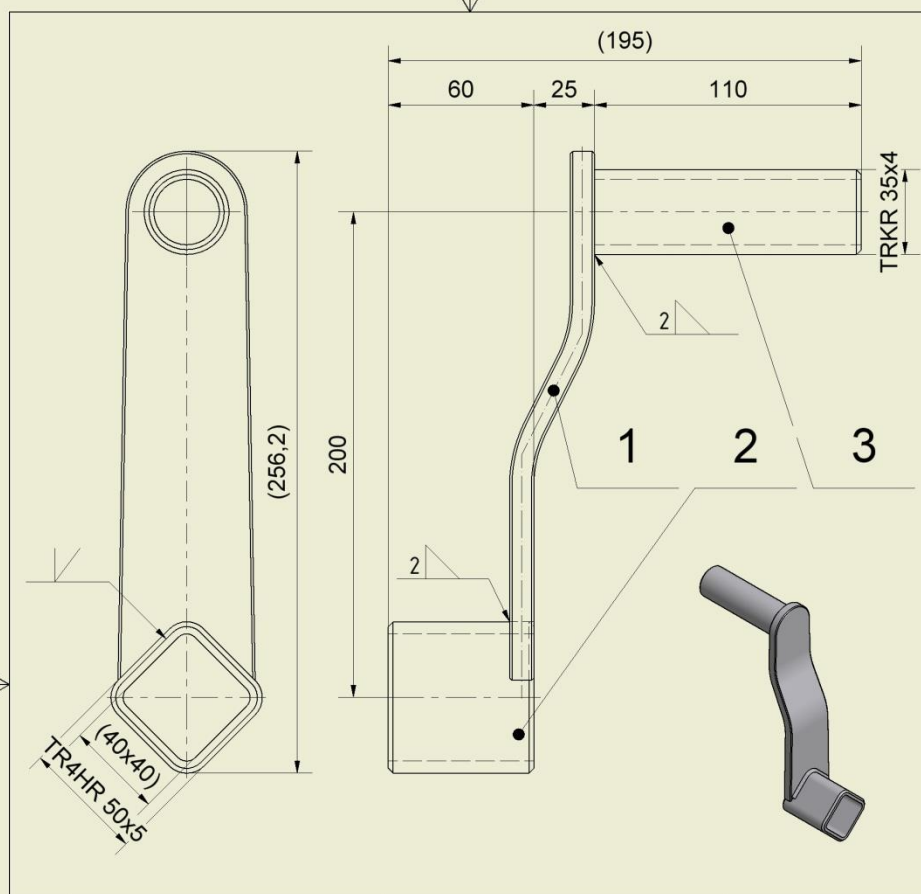
Netolerované rozměry dle ISO 2768 - m
Veškeré drsnosti typu Ra

Název: **klicka_svarovana_sestava.idw**

Umístění v síti SPŠ: Listů: 1 List: 1
D:\grantrucni_klicka\klicka_svarovana\klicka_svarovana_sestava.idw

VÝKRES SESTAVENÍ MUSÍ BÝT
DOPLNĚN O VÝKRESY
JEDNOTLIVÝCH DÍLŮ SVARKU.



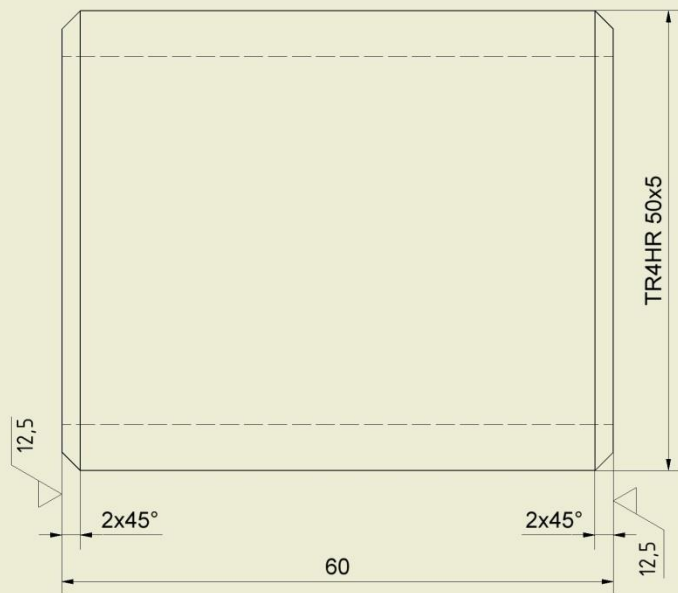


5	komaxit RAL 7250			1
4	svařování	materiál EB 121	0,05	1
3	trubka	\\klika_svarovana\trubka	0,34	1
2	náboj	\\klika_svarovana\naboj	0,39	1
1	rameno	\\klika_svarovana\rameno	0,84	1
POZ	NÁZEV (POPIS)	NORMA-ROZMĚR/SOUBOR	HMOT.V KG	KS
Kusovník				
Kreslil:	Třída (společnost):	Datum:	Hlavní měřítko:	Celková hmotnost:
GAR	sps_vitkovice	1.3.2007	1:2	1,6 kg
Střední průmyslová škola				
				
Ostrava - Vítkovice				
Poz: Název a umístění nadřazené sestavy v síti SPŠ:				
 Netolerované rozměry dle ISO 2768 - m Veškeré drsnosti typu Ra				
Název: klika_svarovana_sestava.idw				
Umístění v síti SPŠ: Listů: 1 List: 1				
D:\grantrucni_klika\klika_svarovana\klika_svarovana_sestava.idw				

VÝKRES SVARKU PRO SVAŘOVÁNÍ A OBRÁBĚNÍ OBSAHUJE:

- Zobrazení a kótování po úplném dokončení (obrobení).
- Strukturu povrchu, pokud se povrch upravuje (obrábí) po svařování.
- Číslo položek (pozic) jednotlivých dílů.
- Údaje pro svařování.
- Seznam položek (kusovník).
- Vyplněné popisové pole.
- Doplňkové údaje nad popisovým polem.

V SÉRIOVÉ VÝROBĚ
A U SLOŽITĚJŠÍCH SVARKŮ
SE ČASTO KRESLÍ ZVLÁŠT'
VÝKRES SVARKU PRO SVAŘOVÁNÍ
A VÝKRES SVARKU PRO OBRÁBĚNÍ.



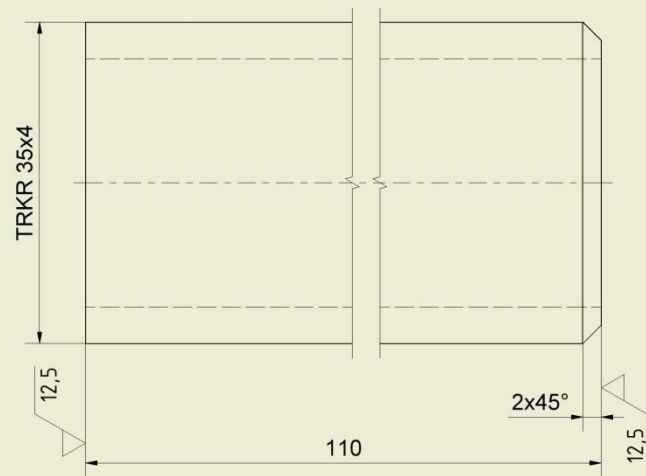
Materiál: 11 373	Výchozí rozměry: TR4HR 50x5-60	Polotovár: ČSN 425720		
Kreslil: GAR	Třída (společnost): sps_vitkovice	Datum: 1.3.2007	Hlavní měřítko: 2:1	Hmotnost: 0,39 kg

Střední průmyslová škola



Ostrava - Vítkovice

Poz:	Název a umístění sestavy v síti SPŠ: 2 D:\grant\rucni_klika\klika_svarovana
	Netolerované rozměry dle ISO 2768 - m Veškeré drsnosti typu Ra
Název:	naboj.idw
Umístění v síti SPŠ:	Listů: 1 List: 1
D:\grant\rucni_klika\klika_svarovana\naboj.idw	



Materiál: 11 353	Výchozí rozměry: TRKR 35x4-110	Polotovár: ČSN 425715		
Kreslil: GAR	Třída (společnost): sps-vitkovice	Datum: 25.8.2010	Hlavní měřítko: 2:1	Hmotnost: 0,35 kg

Střední průmyslová škola



Ostrava - Vítkovice

Poz:	Název a umístění sestavy v síti SPŠ: 3 D:\grant\rucni_klika\klika_svarovana
	Netolerované rozměry dle ISO 2768 - m Veškeré drsnosti typu Ra
Název:	trubka.idw
Umístění v síti SPŠ:	Listů: 1 List: 1
D:\grant\rucni_klika\klika_svarovana\trubka.idw	

ROZVINUTÝ TVAR POL. 1

Dimensions (mm): 222,3, 74,6, 55,2, 12,5, 56,6, 24,1, 92,6, R25, R10, 90°.

A-A (1 : 1)

Dimensions (mm): 1x45°, 10, 1x45°.

Detailed View Dimensions: (195), 60, 25, 110, 12,5, TRKR 35x4, 2x45°, R50, 2, 200, 50, 50, (100), 12,5, 2x45°, 12,5, 2x45°.

POZ	NÁZEV (POPIS)	NORMA-ROZMĚR/SOUBOR	HMOT.V KG	KS
5	komaxit RAL 7250			1
4	svařování	materiál EB 121	0,05	1
3	TRKR 35x4-110 - upravit	ČSN 42 5715, materiál 11 353	0,34	1
2	TR4HR 50x5-60 - upravit	ČSN 425720, materiál 11 373	0,39	1
1	P10-56,6x222,3 - tvar, ohyb	ČSN 425310, materiál 11 373	0,84	1

Kusovník

Kreslil:	Třída (společnost):	Datum:	Hlavní měřítko:	Celková hmotnost:
GAR	sps_vitkovice	1.3.2007	1:2	1,6 kg

Střední průmyslová škola

Ostrava - Vítkovice

Název: klika_svarovana.idw

Umístění v síti SPŠ: D:\gran\truci_klika\klika_svarovana\klika_svarovana.idw

Listů: 1 List: 1

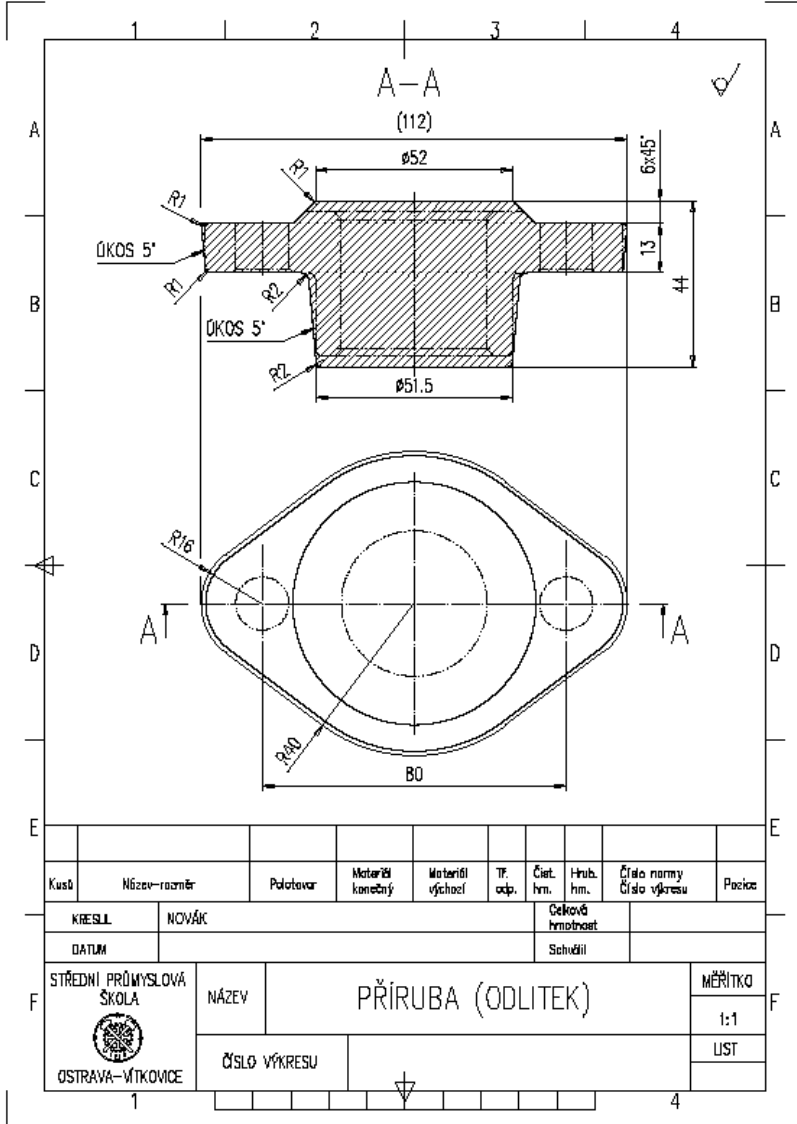
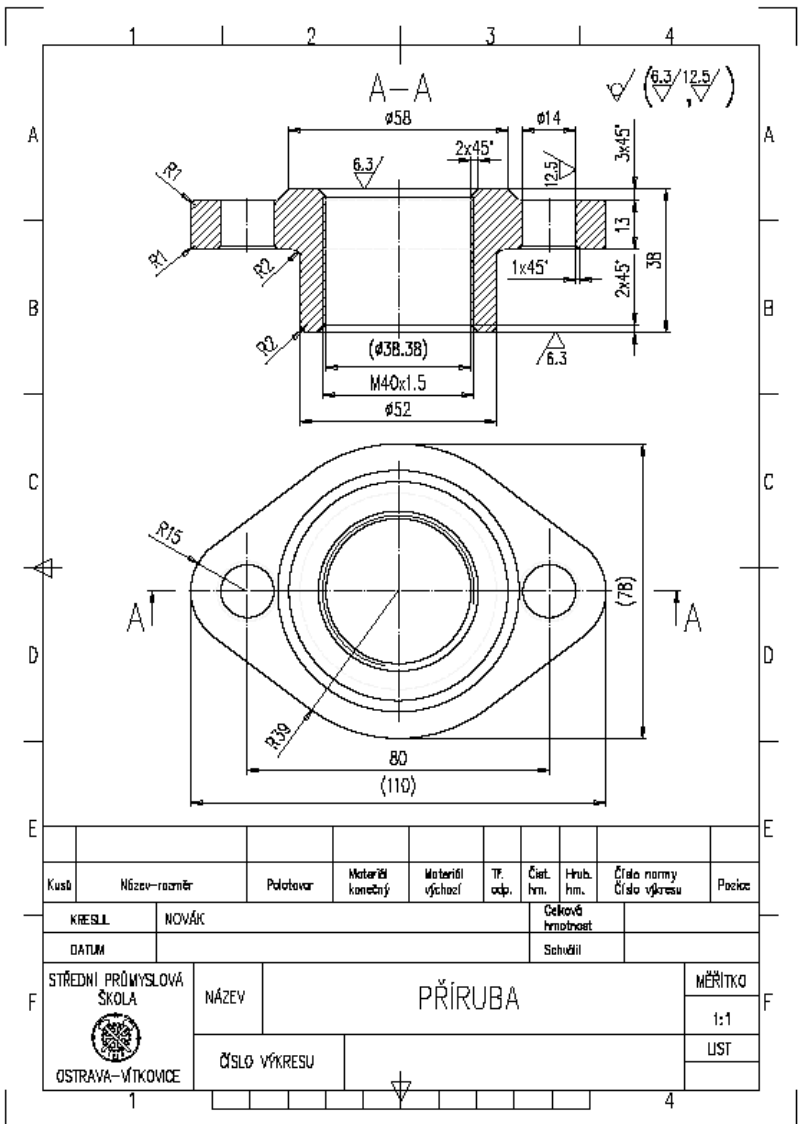
INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ

VÝKRESY ODLITKŮ A VÝKOVKŮ

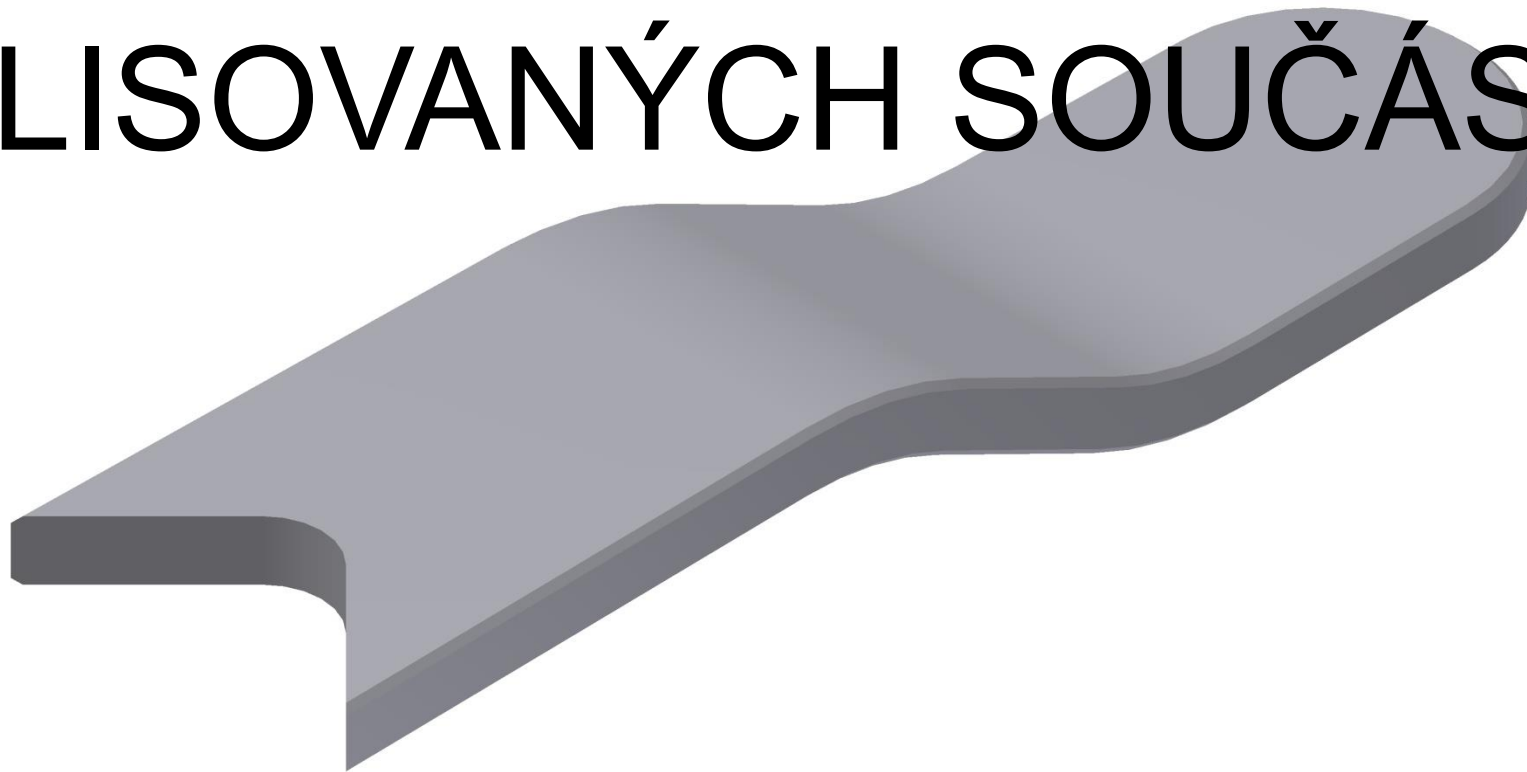


PŘEDCHOZÍ PROVEDENÍ KLIKY BYLO SVAŘENO Z DÍLŮ, VYROBENÝCH Z NORMALIZOVANÝCH POLOTOVARŮ (PLECHŮ, TYČÍ, TRUBEK ...). TATO KLIKA JE VYROBENA Z NENORMALIZOVANÉHO POLOTOVARU – ODLITKU.

VE VÝKRESU ODLITKU BÝVÁ ÚČELNÉ ZAKRESLENÍ OBRYSU
 HOTOVÉ SOUČÁSTI, A TO ČERCHOVANOU ČAROU SE DVĚMI TEČKAMI.



VÝKRESY OHÝBANÝCH A LISOVANÝCH SOUČÁSTÍ



PŘI VÝROBĚ RAMENA SVAŘOVANÉ KLIKY Z PŘEDCHOZÍHO PŘÍKLADU JE POUŽITO OHÝBÁNÍ. TAKOVÉ DÍLY SE KRESLÍ VE FINÁLNÍM TVARU, ALE NA VÝKRESU MUSÍ BÝT I VÝCHOZÍ POLOTOVAR PŘED OHÝBÁNÍM.

