

INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ

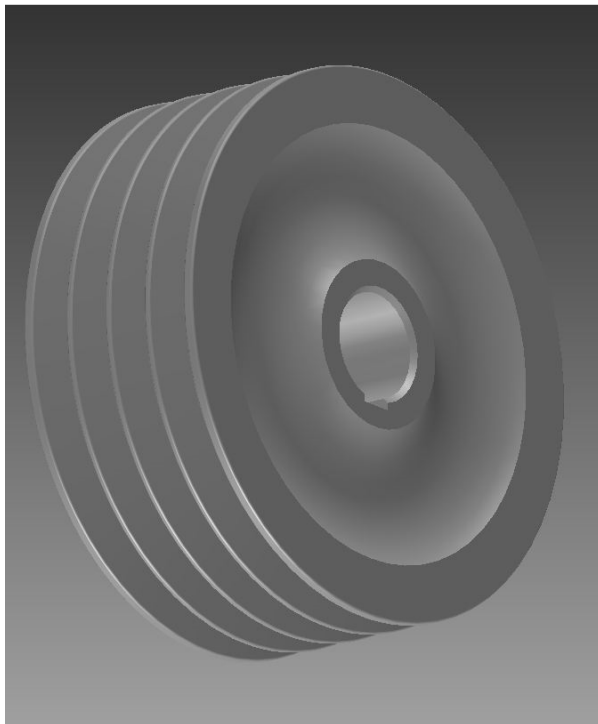
<i>Předmět:</i>	<i>Ročník:</i>	<i>Vytvořil:</i>	<i>Datum:</i>
<b>Technické kreslení</b>	<b>druhý</b>	<b>V. Večeřová</b>	<b>25.4.2013</b>
<i>Název zpracovaného celku:</i>			
<b>Kreslení výrobního výkresu klínové řemenice</b>			

**Zadání:**

Nakreslete a okótujte výrobní výkres klínové řemenice dle modelu podle následujících pokynů:

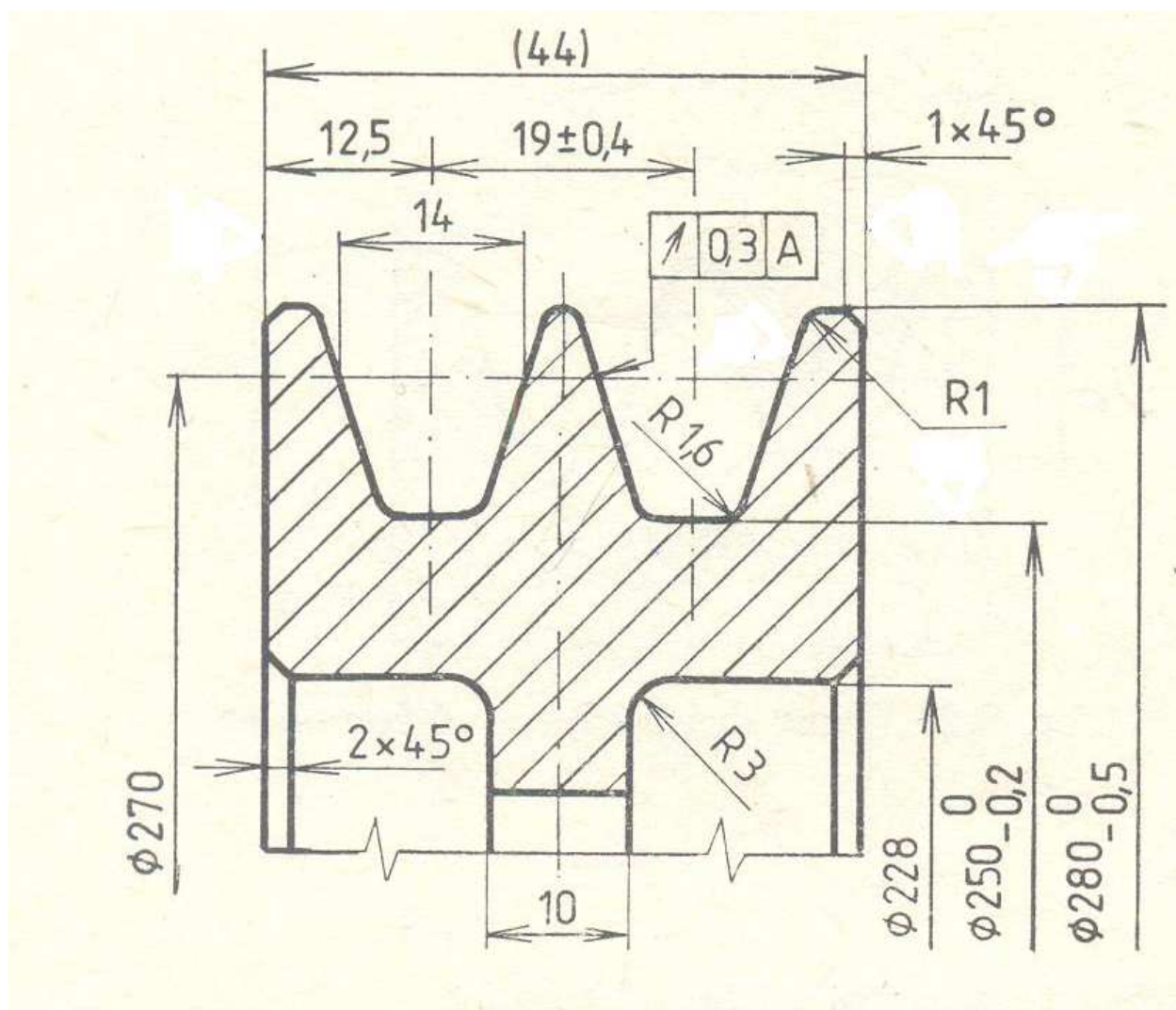
1. Rozměry a tvar drážky kreslete a kótujte podle tabulky zadání
2. Rychlost řemene je  $8 \text{ m}\cdot\text{s}^{-1}$
3. Tvar řemenice si vhodně přizpůsobte vlastnímu zadání
4. Pro velké průměry řemenic řešte odlehčenou konstrukci
5. Řemenice bude na hřídeli zajištěna těsným perem dle ČSN 02 2562
6. Materiál klínové řemenice volte dle strojnických tabulek nebo materiálových listů

**Příklad návrhu tvaru řemenice**



INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ

**Příklad kreslení a kótování funkční části řemenice:**



INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ

**Tabulka zadaných hodnot:**

Číslo zadání	Řemen	Úhel drážky $\alpha$ (°)	Počet drážek	Výpočtový průměr	Upínací průměr
1	Z	34	2	63	20H7
2	A	34	3	90	30H7
3	B	34	4	140	35H8
4	C	36	5	200	50H8
5	D	36	2	450	50H8
6	E	36	3	560	70H8
7	Z	36	4	90	30H7
8	A	36	5	140	30H8
9	B	36	6	180	40H8
10	C	38	2	400	50H8
11	D	38	3	560	65H8
12	E	38	4	630	70H8
13	Z	38	5	140	35H7
14	A	38	2	200	40H7
15	B	38	3	280	45H8
16	C	36	4	280	40H7
17	D	36	5	355	50H8
18	E	38	6	710	75H8
19	Z	34	3	63	25H7
20	A	34	4	100	30H8

**Zdroje použité literatury a obrázků:**

LEINVEBER, Jan – VÁVRA, Pavel. *Strojnické tabulky*. 4. doplněné vyd. Praha: ALBRA, 2008. 914 s. ISBN 978-80-7361-051-7

LEINVEBER, Jan a kol. *Technické kreslení pro SPŠ strojnické*. 1. vyd. Praha: SNTL, 1984. 232 s.

ŠVERCL, Josef. *Technické kreslení a deskriptivní geometrie pro školu a praxi*. 1. vyd. Praha: Scientia, 2003. 341 s. ISBN 80-7183-297-9