

INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ

<i>Předmět:</i> KONTROLA A MĚŘENÍ	<i>Ročník:</i> TŘETÍ	<i>Vytvořil:</i> JANA ŠPUNDOVÁ	<i>Datum:</i> 28.07.2012
<i>Název zpracovaného celku:</i> PROGRAM 4 – MĚŘENÍ ZÁVITU			

PROGRAM 4 - MĚŘENÍ ZÁVITU TŘÍDRÁTKOVOU METODOU

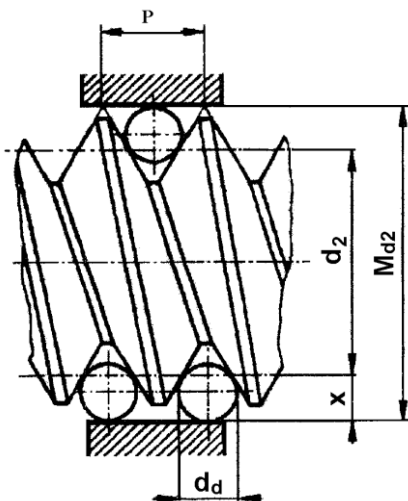
ZADÁNÍ:

U vybraného šroubu:

- pomocí závitové hřebínkové šablony zjistíte stoupání p ,
- mikrometrem změříte 10x velký průměr závitu d ,
- vypočtete průměr drátků d_d pro měření M_{d2} ,
- ze sady zvolíte drátky nejbližšího průměru,
- přes drátky změříte 10x průměr M_{d2} ,
- vypočtete střední průměr závitu d_2 ,
- pomocí strojnických tabulek určete, o jaký šroub jde.

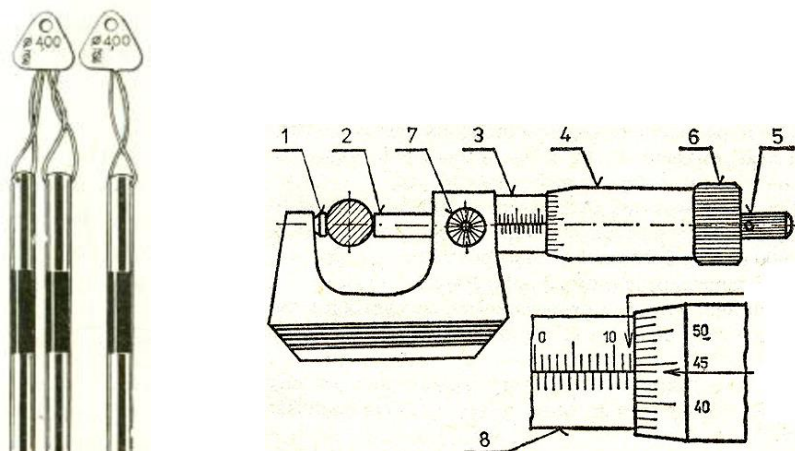
POMŮCKY:

SCHÉMA MĚŘENÍ:



INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ

SCHÉMA MĚŘIDLA:



POSTUP MĚŘENÍ:

NAMĚŘENÉ A VYPOČTENÉ HODNOTY:

Stoupání závitu $p =$

$$\text{Průměr drátků } d_d = \frac{P}{2\cos(\alpha/2)} =$$

Ze sady volím drátky...

TABULKA NAMĚŘENÝCH A VYPOČTENÝCH HODNOT:[mm]

Č.M.	d	Md2	d2
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			



evropský
sociální
fond v ČR



EVROPSKÁ UNIE



MINISTERSTVO ŠKOLSTVÍ,
MLÁDEŽE A TĚLOVÝCHOVY



OP Vzdělávání
pro konkurenceschopnost



INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ

PŘÍKLAD VÝPOČTU:

Ze vzorce $Md_2 = d_2 + d_d \left(1 + \frac{1}{\sin \alpha/2}\right) - \frac{P}{2} \cot g \frac{\alpha}{2}$ vyjádříme d_2

$d_2 =$

ZÁVĚR:

Použitá literatura a zdroje obrázků:

Cvičení je autorsky vytvořeno pro výuku.

Zdroj obrázků:

ŠULC, Jan. *Technologická a strojnická měření pro SPŠ strojnické*. 2. vydání. Praha: SNTL, 1982. 420 s.
MARTINÁK, Milan. *Kontrola a měření pro 3. ročník SPŠ strojnických*. 1. vydání. Praha: SNTL, 1989. 216 s. ISBN 80-03-00103-X.