

INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ

<i>Předmět:</i> KONTROLA A MĚŘENÍ	<i>Ročník:</i> TŘETÍ	<i>Vytvořil:</i> JANA ŠPUNDOVÁ	<i>Datum:</i> 10.06.2012
<i>Název zpracovaného celku:</i> PROGRAM 2 – STATISTICKÁ MĚŘENÍ			

PROGRAM 2 – STATISTICKÁ MĚŘENÍ

ZADÁNÍ:

Digitálním posuvným měřítkem změřte průměr 50 vzorků. Pro vyhodnocení použijte přístroj DIGIMATIC. Vypracujte histogram a regulační kartu.

Podle hodnot C_p , C_{pk} a podle vzhledu regulační karty vyhodnoťte, zda je výrobní proces pod statistickou kontrolou.

Jmenovitý rozměr JR =

POMŮCKY:

SCHÉMA MĚŘENÍ:

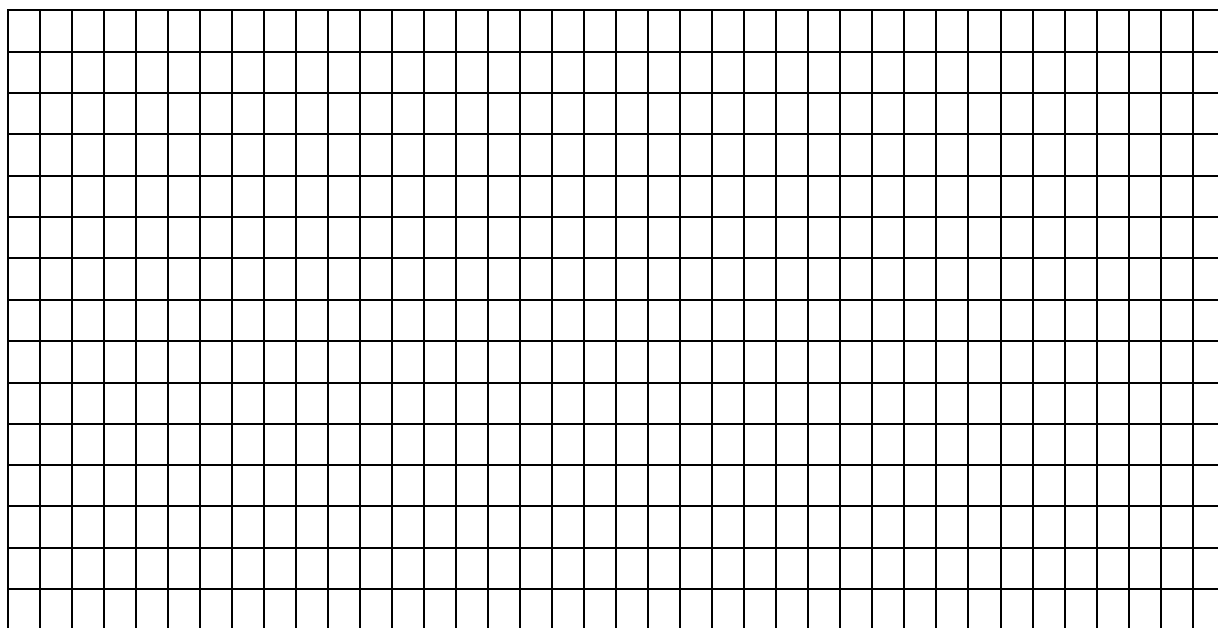


SCHÉMA MĚŘIDLA:

INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ

POSTUP MĚŘENÍ:

HISTOGRAM:



REGULAČNÍ KARTA: viz mm papír

ZÁVĚR:

INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ

PÁSKA Z DIGIMATICU + VYSVĚTLIVKY:

LSL –

USL –

TOL –

N –

MAX –

MIN –

R –

$\bar{x}$ –

P –

σ_n –

$\sigma(n - 1)$ –

Cp –

Cpk –

VZORCE:

R =

$\bar{x}$ =

σ_n =

$\sigma(n - 1)$ =

Cp =

Cpk =

Použitá literatura a zdroje obrázků:

Cvičení je autorsky vytvořeno pro výuku.

Zdroj obrázku: <http://www.eva.cz/zbozi/34321/meritko-posuvne-extol-3426-kovove-digitalni/>